

Auto Meter Products Inc.

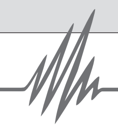
413 West Elm Street
Sycamore, IL 60178

Servicio (815) 899-0801
Llamada Gratis 883-TEST (8378)

www.autometer.com/test

2650-1743-00 10/8/13







XTC-160
Manual Del Usuario

Probador Xpress –Carga Rápida

El Xpress XTC160 es el probador de carga y cargador de batería último con prueba automatizada rápida y exacta para el profesional.

NOTAS

GARANTIA LIMITADA



12 MESES DESPUÉS DE LA FECHA DE COMPRA

El fabricante garantiza al consumidor que este producto está libre de cualquier defecto en los materiales o fabricación por un período de doce (12) meses después de la fecha original de compra. Productos que fallen dentro del período de 12 meses de garantía serán reparados o reemplazados basado en la opción dada por el fabricante al consumidor, cuando sea determinado por dicho fabricante que el producto falló debido a defectos en los materiales o de fabricación. Esta garantía es limitada a la reparación o reemplazo de las partes y la labor necesaria para que dicho fabricante efectúe el reparo o reemplazo de este producto. El fabricante bajo ninguna circunstancia asume responsabilidad por fallo o costos incurridos debido a daños consecuentes o accidentales, o por costos incurridos por fallo del producto.

Uso inapropiado, accidentes, daños por agua, abuso, reparaciones inautorizadas o alteraciones anulan la garantía. El fabricante rechaza cualquier tipo de obligación a daños consecuentes debido a quebrantamiento de cualquiera de las partes de dicha garantía implícitas en el equipo de prueba.

INFORMACIÓN DE SERVICIO Y GARANTÍA

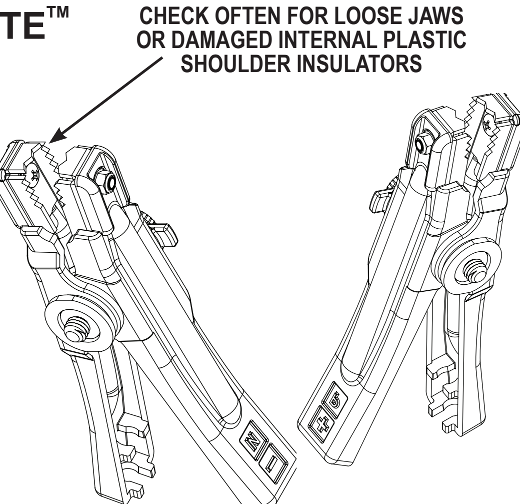
Reclamos de garantía al departamento de servicio al fabricante deben ser con envío prepagado y acompañado con la prueba de compra fechado. Esta garantía aplica al comprador original solamente y no es transferible. Cualquier daño incurrido durante el envío no es cubierto por esta garantía. Es la responsabilidad del que envía (la persona que regresa el Equipo Probador) de empacar el probador apropiadamente para prevenir cualquier daño durante el envío. Costos por reparaciones debido a daños durante el envío serán cobrados al que envía (la persona que regresa el Equipo Probador). Proteja el producto enviándolo en su empaque de cartón original o use suficiente material de empaque o use suficientes materiales para acojinar como periódicos arrugados.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO



- Mantenga los cables libre de aceite. Límpielos con agua tibia enjabonada.
- Nunca penetre un objeto en las ventanillas del abanico. Esto causará daños eléctricos o mecánicos. Nunca tape las ventanillas del abanico.
- Nunca trate de abrir o reparar el probador. Reparaciones deben solo ser hechas por un centro de reparación autorizado. Nota: Hacer esto anulará la garantía.
- Siempre asegurase que el probador este apagado y que las pinzas inteligentes sean removidas antes de la limpieza.

PINZAS INTELIGENTE™



- Las dos fauces de cada pinza deben firmemente hacer contacto con la terminal de la batería. La fauce de la pinza pequeña de cobre se conecta al alambre con grueso mas pequeño que lee el voltaje y la fauce de la otra se conecta al otro alambre conductor mas grueso que extrae la corriente en cada prueba. Aislamiento Eléctrico entre las fauces es necesario para la lectura exacta. Para conexión de baterías con terminales laterales, el espárrago enroscado conecta al alambre de grueso más pequeño que lee el voltaje, y el anillo conector que se conecta al alambre conductor más grueso que extrae la corriente en cada prueba. Pinzas dañadas o flojas afectaran la lectura. Mantenga las pinzas limpias y en buena condición.
- Use la opción de terminal lateral en la pinza para conectar baterías con terminales laterales. Cuando pruebe baterías con bornes duales siempre chequée los bornes al cual el sistema será conectado.

¡FELICITACIONES!



Usted es el dueño del Sistema XTC160 de Auto Meter diseñado para probar una batería y obtener automáticamente una carga rápida cuando lo necesita. El sistema es completamente autómata con una pantalla LCD con instrucciones de menú, resultados de las pruebas y luces LED para visualizar a distancia sin cuidado. Si tiene alguna pregunta acerca de su probador o los procesos de prueba, por favor mire la pasta trasera para información de contacto.

XTC-160

Pruebas ....Chequeo y Prueba de carga de Batería de 6 Voltios y 12 Voltios
Secuencia de Carga ....Automatizada 160 Amp Cinta resistiva
Secuencia de Carga ....5 a 30 min
(baterías más descargadas llevaran más tiempo)
Variación CCA 100-1600
LCD ....retro-iluminada 1” x 2.5” 4 línea X 16 símbolos
Enfriamiento ....Abanico Interno 5”
Medida de Temperatura de la Batería ....Infrarrojo (IR)
Estuche del Analizador de Temperatura...... Monta al lado de la unidad
(tornillos son incluidos)
Conector del Analizador de Temperatura con Angulo Recto del ....
Para uso en aplicaciones con espacios estrechos y cuando use equipo de carretilla
Cables ...... Carga Amp/Volt-8 pies., 6 Grueso/18 Grueso 2 Conductor Pinza Smart
Cable de Poder.. 14 AWG 15 Pies.
Tamaño .... 11.5" x 11" x 9 1/4"
Peso ....43.5 lbs
Impresor Interno ....AC-14 (Opcional)
Equipo de Carretilla..ES-8 , ES-11(Opcional)

CONTENIDOS



ACERCA DEL XTC-160

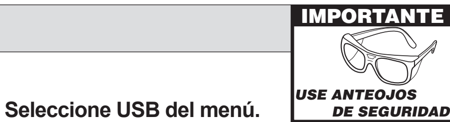
Seleccione ACERCA en el menú principal. Lo siguiente aparecerá..

```
 REVISO/IMPRIMIR
 CONFIGURAR
 USE UNIDAD USB
>ACERCA
```

```
   XTC-160
 VERSION 1.2
  SN: 10001
DERECHOS 2011
```

Presione ‘N’ para regresar al menú principal.

UNIDAD USB




```
 REVISO/IMPRIMIR
 CONFIGURAR
>USE UNIDAD USB
 ACERCA
```

Seleccione USB del menú.

```
>GUARDAR DATOS
ACTUALIZAR

CONTINUE CON ‘Y’
```

La unidad de memoria USBEl menú siguiente aparece y le permitirá almacenar los datos en la unidad de memoria USB o actualizar las unidades del firmware por medio de la unidad de memoria USB

Almacenando datos

```
PLACE USB MEMORY
DEVICE INTO USB
SMART PORT
'Y' TO CONTINUE
```

Enchufe la unidad de memoria USB al portal inteligente USB. Espere unos segundos para que el portal reconozca la unidad de memoria USB y después presione 'Y'. El XTC-160 almacenara los datos en la memoria a la memoria 'Directorio Root' como XTC160.CVS. Regresara al menú del USB cuando termine. La ficha puede después de esto ser abierta con la mayoría de programas de hojas tabuladoras o programas editores de texto.

Actualizando

```
PONGA UNIDAD USB
EN LA UNIDA
PORTAL INTELIGE.
CONTINUE CON ‘Y’
```

Presione 'Y' mientras el cursor este encendido la Actualización de la Unidad aparecerá en la pantalla pidiéndole que ponga conecte la unidad de memoria UBS al portal inteligente USB. Presione 'Y' para comenzar la actualización. La unidad revisara que la ficha de actualización este en la unidad de memoria USB y después comenzara el proceso de actualización. Sea paciente, el proceso lleva hasta 25 minutos. La unidad reiniciara cuando la actualización se complete.

SEGURIDAD

- Lea cuidadosamente las instrucciones de operación antes de usar el XTC160.
- Use anteojos de Seguridad cuando trabaje con baterías.
- El XTC160 está equipado con un cable de corriente. Nunca use un cable de extensión que sea más de 50 pies y no debe ser menos de 12 de grueso. Asegurase que el cable de extensión y el receptáculo tengan tierra apropiada.
- BAsegúrese que cada prueba sea completada antes de remover las pinzas de corriente para prevenir arco voltaico y posible explosión por gases de la batería. Nunca remueva las pinzas de carga mientras este probando.

USE ANTEOJOS PROTECTORES

- Mantenga chispas de llamas o cigarrillos lejos de las baterías.
- Mantenga adecuada ventilación para eliminar escape de autos.
- En temperaturas extremadamente frías, Chequée por líquidos congelados electrolíticos antes de aplicar la carga. No trate de hacer la prueba de carga o cargue la batería bajo 20° F. Permita que la batería se caliente a temperatura normal antes de probarla o cargarla.
- Nunca conecte las pinzas de carga a más de una batería de 6 o 12 voltios al mismo tiempo. Una Conexión de 24 voltios pondrá en riesgo peligroso de sobrecarga al circuito.
- ***¡Advertencia!*** Nunca conecte el XTC-160 a una batería que esté conectada a otro probador o unidad de carga. Esto resultará en daños.

¡Advertencia!

PRUEBA A VEHÍCULOS HÍBRIDOS

NO PRUEBE el arranque, alternador y/o batería de arranque de 12 voltios mientras este en el vehículo.

NO PRUEBE remueva, haga servicio o pruebe el bloque de batería del Híbrido bajo ninguna circunstancia.

Remueva la batería de arranque de 12 voltios, arranque o alternador del vehículo antes de probar.

CAUSAS DE FALLA A LA BATERÍA

- **Aplicación Incorrecta:** La batería incorrecta puede tener un manipulador frío con amperios menores de las especificaciones originales del vehículo.
- **Incorrecta Instalación:** Agarraderos flojos de la batería causan vibración excesiva, lo que resulta en daños a las placas.
- **IMantenimiento Inapropiado:** Poco Líquido electrolítico y corrosión en las conexiones de la batería pueden reducir bastante la vida de la batería y afectan grandemente el funcionamiento de la batería.
- **Vida de la Batería:** Si el código de fecha en la batería indica que es bastante vieja, la falla es debido a esta causa natural.
- **Sobrecargo:** OEl Sobrecargo causado por poner un alto voltaje regulador o incorrecta carga en la batería puede causar gases excesivos, sobre-calentamiento o pérdida de agua.
- **Baja carga:** La baja carga causada por un sistema de carga en mal funcionamiento o baja regulación de voltaje puede causar que sulfato de plomo gradualmente se acumule y se cristalice en las placas reduciendo grandemente la capacidad y habilidad para que la batería pueda ser recargada.

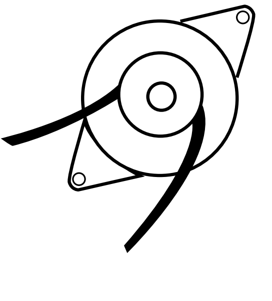
INSPECCIÓN

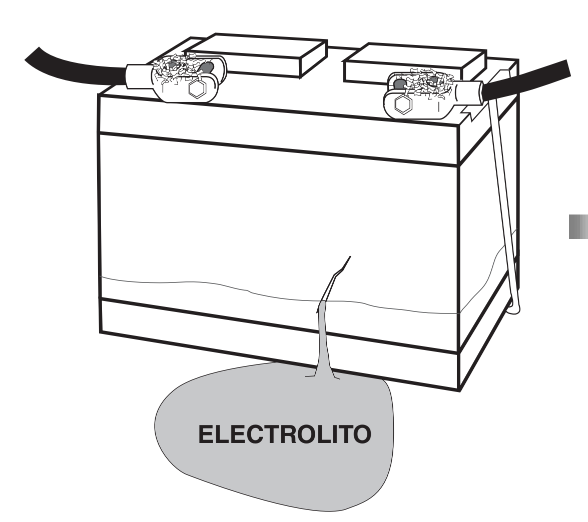
IMPORTANTE
USE ANTEOJOS DE SEGURIDAD

VEI sistema válido de prueba de un sistema eléctrico automotriz depende en que todos los componentes estén en buenas condiciones. Además, la batería DEBE de estar suficientemente cargada para la prueba. Siga los siguientes pasos cuidadosamente antes de intentar cualquier diagnóstico eléctrico.

CHEQUEO VISUAL

- **Inspeccione las bandas** por rajaduras, superficie vidriada y desenhebres. Ajuste las bandas flojas.





- **Inspeccione las terminales de la batería** por corrosión, postes quebrados o sueltos, rajaduras en la empacadura, agarraderos sueltos, niveles bajos electrolíticos, humedad, y suciedad alrededor de las terminales.

- **Inspeccione el Sistema de** Chequeo de Arranque, solenoide, y regulador por conexiones flojas, monturas flojas, y alambres rotos o desenhebrados.
- **Nota Importante**
  Una batería dañada debe ser reemplazada antes de proceder.

REVISO/IMPRIMIR



Del menú escoja REVISO/IMPRIMIR usando las teclas +/-

```
 CARGA Y PRUEBA
 SOLO CARGA
 SOLO PRUEBA
>REVISO/IMPRIMIR
```

```
#290 BAT 12V
BATERIA BUENA!
12.60V CARG 100%
USE +/- NEXT    ↓
```

Presione la tecla (+ up) o (- down) para selecciona la prueba que quiere (para uso con el impresor AC-14 opcional). Para imprimir los resultados presione la tecla Imprimir en el impresor AC-14 opcional. Presione ‘N’ para regresar al menú principal.

CONFIGURAR

```
>USAR RESULTADO
 CASI MUERTA.
 USE +/-
 SELECTE CON ‘Y’
```

Los resultados de la prueba de la batería están fijados “Buena” o “Mala.” Para añadir el tercer resultado de prueba “Casi Muerta”use + o – para cambiar la configuración y después use ‘Y’ para seleccionar esta tercera opción de resultado a la prueba.

```
ESCOJA EL EMPRESOR
PR-16
USE +/-
SELECCIONE CON Y
```

Escoja cual impresor quiere usar. Puede escoger el AC-14, PR-16 o el impresor en el local.

```
>QUIERE ENTRAR
 NOMBRE DE COMPANIA
 'Y' O 'N'
```

Esto le permite entrar y almacenar la información de su compañía lo que es incluida en los imprimidos: Nombre de la Compañía, dirección, ciudad, estado, zona postal y número de teléfono.

Clues de como entrar.

Nota: Dirección y ciudad tiene un máximo de 23 caracteres.

Para cambiar el texto o numero presione las teclas (+) o la (-). Si presiona N al principio de la pantalla, no habrá ningún cambio. Para hacer cambios, use las teclas (+) o la (-) y después presione Y para fijar el cambio. El cursor pasara al siguiente número o carácter. Si termino de hacer cambios pero hay mas texto siga presionando Y hasta que el cursor llegue a un espacio blanco al final de las líneas de texto. Presione N para almacenar el texto hasta el punto del cursor. Cualquier texto después de esto es borrado.

QUE PUEDE ESPERAR



...de su Probador/Cargador XTC-160

La Secuencia de Prueba y Carga indica si una batería de 6 o 12 voltios es ‘buena’ o ‘mala’ Si el XTC-160 indica que la batería necesita carga éste automáticamente carga la batería y en algunos casos le hará saber los resultados en 5 minutos. Excepto en caso de carga profunda de baterías, 30 minutos será suficiente para determinar si la batería es ‘Buena’ o ‘Mala’, ‘Casi Muerta’ o ‘Mala’. No hay necesidad de gastar tiempo innecesario con una batería mala. Durante la secuencia de carga el XTC-160 indica el tiempo máximo que queda para completar la carga completa de la batería. La pantalla LCD hace posible ver el estado de carga y prueba del XTC-160.-Completamente desatendido.

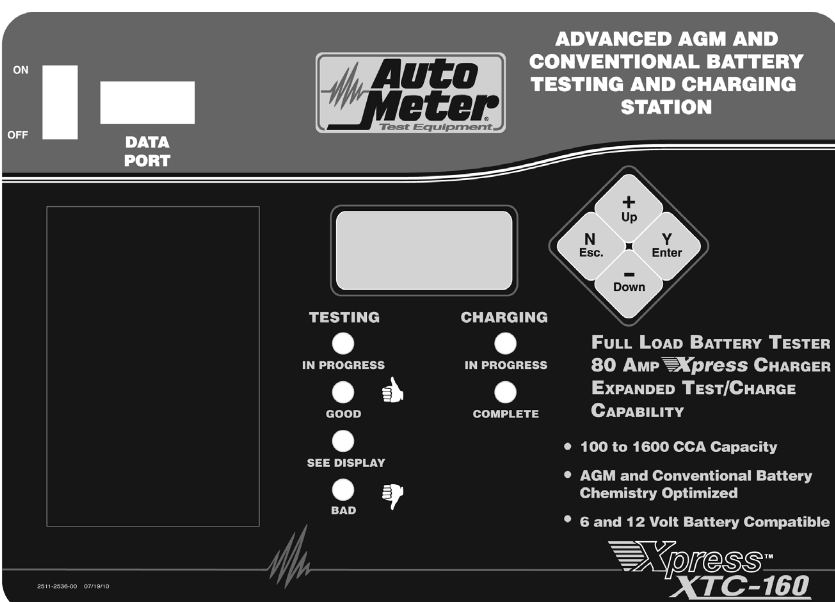
La pantalla LCD enseña las instrucciones del menú y los resultados de la prueba fácilmente para operación cercana.

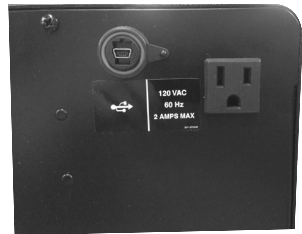
CONTROLES Y FUNCIONES

IMPORTANTE
USE ANTEOJOS DE SEGURIDAD

1. Interruptor AC On/Off
La LCD se enciende cuando el interruptor AC es encendido.

2. LCD
Muestra los menús y resultados de pruebas.





3. TECLAS
Cuando presione cada tecla, oirá un pitido asegurándole que ha hecho contacto.
La Tecla de Y Enter:
Esta tecla selecciona el menú principal o próximo, También selecciona la línea del cursor y da la respuesta si para seguir la prueba.
La tecla +Up:
Esta tecla es para mover el cursor hacia arriba y seleccionar línea de lo quieren el menú. También incrementa un valor.
La tecla Down:
Esta tecla mueve el cursor hacia abajo para seleccionar la línea siguiente en el menú. Y también reduce un valor.
Tecla N Esc:
Esta tecla cancela la prueba o su progreso. También lo regresa al menú anterior.

4. Prueba de Secuencia de la Batería: IIndica Prueba, 'Buena', o 'Mala'.

5. Secuencia de Carga a la Batería: Indica Cargando o Cargada.

Portal Frontal de USB - Para descarga de datos de la memoria flash y conexión al impresor USB.
Portal de USB tracero:
Conexión Mini USB B-Para uso de expansión futura del fabricante.

6. Temperatura de la Batería

Dirija el analizador de temperatura a la batería y presione el botón para entrar la temperatura de la batería.

CONFIGURAR

IMPORTANTE
USE ANTEOJOS DE SEGURIDAD

The tester/charger factory default settings are English, F (Temp), CCA, 600 CCA, (Good or Bad only). To change the settings, setup menu's below.

```
 CARGA SOLO
 REVISO/IMPRIMIR
>CONFIGURACION
 ACERCA
```

BAJE A Configuración, escoja configuración y presione Y

```
>FIJE CONTRASTE
 CONTRASTE
 USE +/-
 SELECTE CON 'Y'
```

Determine el contraste de la pantalla LED. Puede fijarlo entre 1 a 10. Presione 'y' cuando llegue al nivel apropiado.

```
>LENGUAJE
 INGLES
 USE +/-.
 SELECTE CON 'Y'
```

Escoja entre el idioma Español o Inglés.

```
>TEMPERATURA
 ESCALA: F.
 USE +/-
 SELECTE CON 'Y'
```

Escoja la temp. en Fahrenheit o Centígrados

```
>TEMP. MEDIDA
 AUTOMATICAMENTE
 USE -/+
 SELECCIONE CON Y
```

Escoja si quiere que el analizador de temperatura mida la temperatura automáticamente 0 lo haga solo al presionarse el botón del analizador.

```
>PREDETERM. CCA
 COMO: 600.
 USE +/-
 SELECTE CON 'Y'
```

Escoja el tipo CCA, MCA, CA, AH

```
>PREDETERM. CCA
 COMO: 600.
 USE +/-
 SELECTE CON 'Y'
```

Puede también fijar el valor inicial que sea el último valor CCA que haya sido entrado o una cantidad particular como 600 CCA.

RESULTADOS



Después de que la Carga y Solo Prueba de Secuencia sea completada uno de los resultados siguientes aparecerá.

```
#32 BAT 12V
BATERIA BUENA!
12.84V CARG 100%
```

La Batería pasa la prueba. Regrese al servicio.

```
#33 BAT 12V
BATERIA MALA!
12.45V CHG 75%
REEMPLACE AHORA
```

La Batería no tinene suficiente capacidad para pasar las pruebas. La Batería debe ser reemplazada inmediatamente.

```
#34 BAT 12V
12.24V CHG 50%
REVISE SISTEMAS
CARGA Y ARRANQUE
```

Cargue la batería y regrésela al servicio. (Prueba Solo)

```
#35 BAT 12V
CARGUE BATERIA
12.06V CHG 25%
NECE. MAS PRUEBA
```

La batería no tiene suficiente carga para La Prueba de Carga con Pulso Digital. Requiere Carga. (Prueba solo)

```
#36 BAT 12V
BATERIA BUENA!
12.80V CHG 100%
CASI MUERTA
```

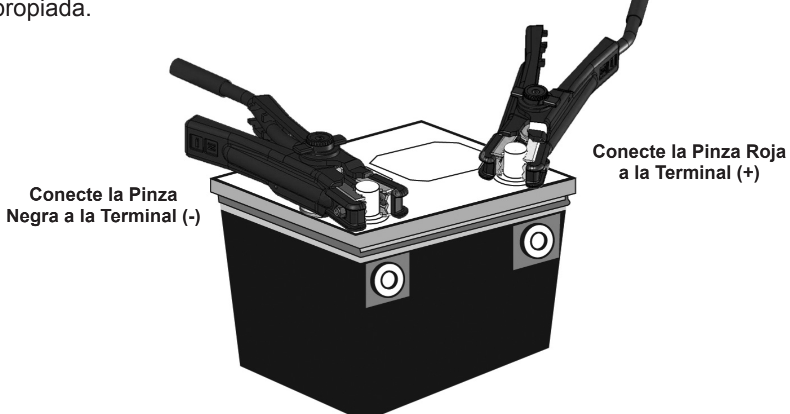
La Batería pasa la prueba pero está "Casi Al Final de su Vida" Se Recomienda reprobarla in tres (3) meses.

CONEXIÓN



1. Encienda el interruptor AC. La LCD indicará “XTC-160” si la unidad está apropiadamente conectada a un enchufe AC. Para su seguridad, asegurase que el receptáculo AC tenga tierra apropiada.

Nota: El XTC-160 está equipado con un cable de corriente. Nunca use un cable de extensión de menos de 12 de ancho o más largo de 50 pies. Asegúrese que el cable de extensión y el receptáculo tengan tierra apropiada.



Use la opción de la terminal lateral en la pinza para conectar baterías con terminales laterales. Cuando pruebe baterías con postes duales siempre revise los postes a los cuales conectará el sistema.

2. Conecte solo una batería de 6 voltios o 12 voltios a la vez.

Nota: Debido a gases y corrosión alrededor de la terminal positiva es importante conectar la pinza positiva roja (+) primero. Asegurase que la conexión sea buena. Después conecte la pinza negra negativa (-).

3. Si el XTC-160 muestra uno de los siguientes mensajes Chequée sus conexiones.

```
REVERSAS
CONEXIONES!!
```

```
CHEQUEE
CONEXIONES!

CONTINUE CON ‘Y’
```

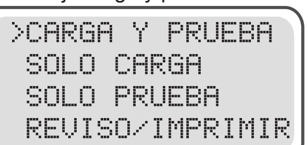
Roja = (+) Positiva y Negra = (-) Negativa

Asegúrese que las terminales estén limpias y que la conexión esté segura después presione ‘Y’ Enter. Si “Chequée Conexiones” a la Batería permanece la conexión no está buena. Si está seguro que la conexión es sólida reemplace la batería.

SECUENCIA DE CARGA Y PRUEBA



Del menú escoja carga y prueba usando las teclas +/-



Después presiona 'Y' para seleccionar

Si el analizador de temperatura está conectado use la tecla +(Up) y la tecla – (Down) para entrar la temp. actual de la batería. Las teclas (Up) y (Down) suben o bajan en unidades de 10. Presione 'Y'para comenzar. Si el analizador de temperatura está conectado la temperatura de la batería será medida automáticamente.

```
>ENTRE BATERIA
 TEMP. 70F
 USE +/-
 COMIENCE CON 'Y'
```

Si la temperatura de la batería es sobre 120°F el mensaje siguiente aparecerá

```
LA BATERIA
MUY CALIENTE
PAR CARG SEGURA
CONTINUE CON 'Y'
```

```
LA BATERIA
NECESITA ENFRIO
PAR CARG SEGURA
CONTINUE CON 'Y'
```

La unidad regresara al menú principal.

La unidad regresará al menú principal. Si la temperatura de la batería es menor de 10°F el siguiente mensaje aparecerá

```
LA BATERIA
ESTA MUY FRIA
PAR CARG SEGURA
'Y' PARA CONTINUAR
```

```
LA BATERIA
NECES. CALENTAR
ANTES DE CARGAR
'Y' PARA CONTINUAR
```

La unidad regresará al menú principal.

La medida que aparecerá será la de inicio o la última medida de prueba (esta medida puede ser cambiada en conexión). Ajuste la medida usando las teclas +/-.

```
VALOR CCA
1350
USE +/-
'Y' COMENZAR.
```


SECUENCIA DE SOLO PRUEBA cont

IMPORTANTE
USE ANTEOJOS
DE SEGURIDAD

La medida que aparece desplazada será la que entró al principio o la última medida que entró. (puede cambiar esto en la conexión). Ajuste la medida usando las teclas +/-.

```
MARQUE LA CCA
1350
USE +/-.
COMIENZE CON 'Y'
```

Presione 'Y' Enter para comenzar la carga..

Presione las teclas (+Up) o (-Down) para escoger el tipo de batería. Presione 'Y' cuando encuentre el tipo que esté probando.

```
ESCOJA TIPO BAT.
ESTANDAR ARRAN.
USE +/-,
'Y' COMENZAR
```

OPCIONES DE LOS TIPOS DE BATERÍA:
ESTÁNDAR ARRANCAR
AGM ARRANCAR
CICLO PROFUNDO AGM
CICLO PROFUNDO ESTÁNDAR

Sumario en la pantalla

```
>ESCOJA TIPO BAT.
 ESTANDAR ARRAN.
 USE +/-
 COMIENZE CON 'Y'
```

Confirme que lo que entre es correcto. Presione 'Y' si es correcto. La prueba comenzará. Presione 'N' para re-entrar temp, de batería medida y tipo de la batería.

```
PROBANDO BATERIA
FAVOR ESPERE...
S#22010 T#290
PARE CON 'N'
```

El número de serie y de prueba del XTC-160 aparecerá para ayudarle a referir la prueba para imprimirla.

```
#290 BAT 12V
BATERIA BUENA!
12.60 CARG. 100%
'Y' PARA IMPRIMIR- MAS
```

SECUENCIA DE SOLO PRUEBA



Del menú escoja SOLO PRUEBA usando las teclas +/-.

```
 CARGA Y PRUEBA
 SOLO CARGA
>SOLO PRUEBA
 REVISO/IMPRIMIR
```

Presione 'Y' Enter para comenzar

Si el analizador de temperatura está conectado use la tecla +(Up) y la tecla – (Down) para entrar la temp. actual de la batería. Las teclas (Up) y (Down) suben o bajan en unidades de 10. Presione 'Y'para comenzar. Si el analizador de temperatura está conectado la temperatura de la batería será medida automáticamente.

```
>ENTRE BATERIA
 TEMP. 70F
 USE +/-
 COMIENZE CON 'Y'
```

```
LA BATERIA
MUY CALIENTE
PAR CARG SEGURA
'Y' PARA CONTINUAR
```

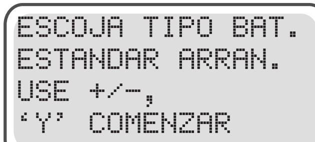
Si la temperatura de la batería pasa de 150°F el mensaje a la izquierda aparecerá.

```
LA BATERIA
NECESITA ENFRIO
ANTES DE CARGAR
CONTINUE CON 'Y'
```

La unidad regresará al menú principal.

SECUENCIA DE CARGA Y PRUEBA cont.

IMPORTANTE
USE ANTEOJOS
DE SEGURIDAD



Presione la tecla (+Up) o (-Down) para navegar los tipos de baterías. Presione 'Y' cuando encuentre el tipo de batería que esté probando.
OPCIONES DE LOS TIPOS DE BATERÍA:
ESTÁNDAR ARRANCAR
AGM ARRANCAR
AGM CICLO PROFUNDO
ESTÁNDAR CICLO PROFUNDO

Pantalla Sumario

```
>ESTANDAR ARRAN.
 TEMP. BATERIA 70°
 CCA = 600
 'N' O 'Y'
```

Confirme que lo que entre sea correcto. Presione 'Y' si es correcto. La prueba comenzará. Presione 'N'para re-entrar temp., medida de batería y tipo de batería.

```
>ES DE 6V
 LA BATERIA?
```

Si el XTC-160 determina un voltaje bajo le preguntará si la batería es de 6 Volt. Presione las teclas 'Yes' (Y) O 'No' (N)..

Si presiona 'Y' el XTC-160 cargara la bateria en modo de 6 voltios. Si presiona 'N' el XTC-160 tratará de capacitar la batería hasta un nivel al que la carga normal de 12V pueda ser aplicada.

```
PROBANDO BATERIA
FAVOR ESPERE...

PARE CON 'N'
```

Espere los resultados. Vea Condiciones Automatizada para el estado. Otras condiciones: Si la batería tiene superficie de carga el LCD mostrara "REMOVIENDO y si las pinzas de carga se desconectan o se aflojan"CHEQUEE CONEXIONES DE LA BATERIA" aparecerá.

SECUENCIA DE CARGA Y PRUEBA cont

IMPORTANTE
USE ANTEOJOS DE SEGURIDAD

CONDICIONES AUTOMATIZADAS

Si la temperatura de la batería se pasa de 140°F la carga se parará.
Si la batería necesita carga el XTC-160 automáticamente carga la batería y corre siguientemente la Prueba de Carga. El indicador LED mostrara el estado durante la Secuencia completamente automatizada de Prueba y Carga. Esto hace posible que pueda ver el estado y resultados finales desde cierta distancia.

- La luz Roja “Probando” indica que la batería esta siendo probada..
- La luz Roja “Cargando” indica que la batería está siendo cargada.
- Las luz Verde “BUENA” indica que la batería está buena.
- Las luces Verde “BUENA” con la Roja “CARGANDO” indican que la batería está siendo cargada.
- Las luces Verde “BUENA” con la Verde “CARGADA” indican que la batería es buena y ha sido cargada.
- La luz Amarilla LED indica que algún tipo de condición ocurrió que no dejó que la batería se cargara o que la batería está CASI MUERTA. Vea lo que le indica la pantalla LCD para más detalles.
- La luz Roja “MALA” indica que la batería está muy mala para la carga o se encuentra mala después que intente la carga.




```
#290 BAT 12V
BATERIA BUENA!
VALOR  CCA 975
'Y' IMPRIMIR - MAS
```

RESULTADOS DE PRUEBA EN LA LCD: Incluye "BATERIA BUENA" "BUENA", "CASI MUERTA" and "BATERIA MALA".

Presione 'Y' para imprimir los resultados en el impresora del taller. Presione – para ver la pantalla "QUE ES SIGUIENTE" Presione ‘N’ para regresar al menú principal.

SECUENCIA DE SOLO CARGA



Del menú escoja SOLO CARGA usando las teclas +/-

```
 CARGA Y PRUEBA
>SOLO CARGA
 SOLO PRUEBA
 REVISO/IMPRIMIR
```

Después presione ‘Y’ Enter para elegir.

Si el analizador de temperatura está conectado use las teclas + (Up) y -(Down) para entrar la temperatura actual de la batería. La última temperatura entrada aparecerá para que pueda ajustarla. Las teclas + (Up) y -(Down) suben o bajan en unidades de 10. Presione ‘Y’ para comenzar. Si el analizador de temperatura está conectado a la batería la temperatura será medida automáticamente.

```
>ENTRE BATERIA
 TEMP. 70°F
 USE +/-
 COMIENZE CON ‘Y’
```

Si la temperatura de la batería se pasa de 120°F el siguiente mensaje aparecerá.

```
LA BATERIA
MUY CALIENTE
PARA PRUEBA SEG
CONTINUE CON ‘Y’
```

```
LA BATERIA
NECESITA ENFRIO
ANTES DE PROBAR
CONTINUE CON ‘Y’
```

La unidad regresará al menú principal.

La medida que aparecerá mostrada será la de inicio o la última medida que entró (puede cambiar esto al iniciar Conexión). Ajuste la medida usando las teclas +/-..

```
MARQUE LA CCA
1350
USE +/-
COMIENZE CON ‘Y’
```

PPresione las teclas (+Up) o (-Down) para escoger el tipo de batería. Presione ‘Y’ cuando encuentre el tipo de batería que quiere probar.

```
ESCOJA TIPO BAT.
ESTANDAR ARRAN.
USE +/-,
CONTINUE CON ‘Y’
```

OPCIONES DE LOS TIPOS DE BATERÍA:
ARRANQUE ESTÁNDAR
ARRANQUE AGM
CICLO PROFUNDO AGM
CICLO PROFUNDO ESTÁNDAR

Sumario en la Pantalla

```
>ESTANDAR ARRAN.
 BATERIA TEMP. 70°
 VALOR CCA = 600
 ‘N’ O ‘Y’
```

Confirme que lo que entre es correcto. Presione ‘Y’ si es correcto. La prueba comenzará. Presione ‘N’ para re-entrar temp, medida y tipo de la batería

```
PROBANDO BATERIA
FAVOR ESPERE...

PARE CON ‘N’
```

```
#290 BAT 12V
SOLO CARGADA
12.60 CARG 100%
‘Y’ PARA IMPRIMIR - MAS
```